

# F90 BRANDSCHUTZ-CONTAINER TYP CB



Typ CB 200



Typ CB 500



Typ CB 1000

Lagerung und Handhabung entzündbarer, brandfördernder und giftiger Stoffe im Innen- oder Außenbereich

**90 Minuten von innen und außen feuerbeständig**

- robuste Stahlrahmen-Konstruktion mit Auffangwanne und Gitterroste
- Wannenwandstärke 5 mm
- 100 mm Unterfahrhöhe
- selbstschließende Zu- und Abluftöffnungen
- mechanisch, selbstschließende T90-Flügeltore
- Kranösen für die Entladung und Transport
- vorbereitet zur Bodenbefestigung
- Potentialausgleich
- ex-Ventilator

Zubehör (siehe Seite 98 und 122)

U

Z-38.5-104  
DIBt

allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

- entzündbare Flüssigkeiten der GHS-Kategorien 1-3
- gewässergefährdende Flüssigkeiten der GHS-Kategorien 1-4

Typ	Kapazität (200-l-Fass/1000-l-IBC)	Lagerebenen	Auffangvolumen (l)	Maße (BxTxH) innen (mm)	Transportmaße (BxTxH) außen (mm)	Gewicht ca. (kg)
<b>CB 200</b>	6 / -	1	200	1900 x 1350 x 1700	2900 x 1850 x 2220	1500
<b>CB 500</b>	12 / 4	2, verstellbar	1000	2700 x 1250 x (2x1400)	3900 x 1850 x 3650	3800
<b>CB 1000</b>	24 / 8	2, verstellbar	1000	(2x2700) x 1250 x (2x1400)	7100 x 1850 x 3680	6000

Weitere Größen, RAL-Farben und individuelle Projektierungen sind auf Wunsch möglich. Bitte fragen Sie uns, wir unterstützen Sie gerne.

<b>Oberflächen:</b>	RAL 2000	RAL 3000	RAL 5012	RAL 6011	RAL 7005	RAL 9002
---------------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------