

DUO-CONTAINER TYP DC



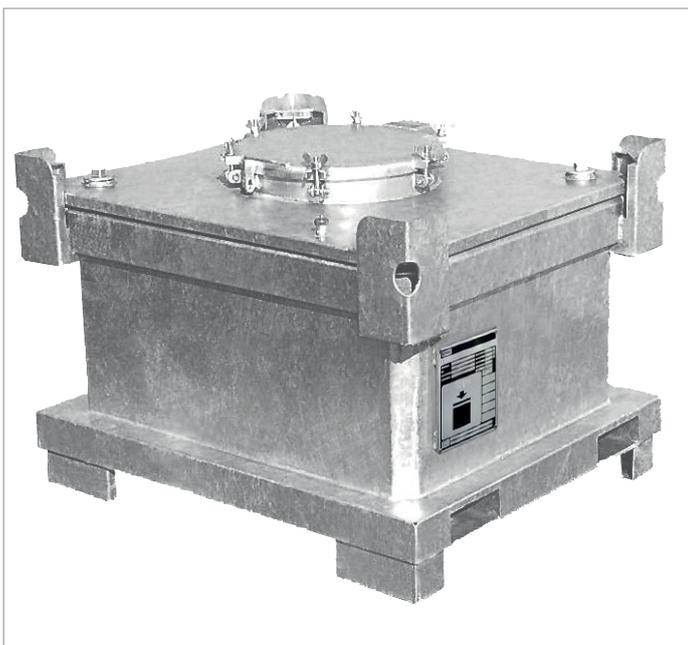
DC 1000

Internationale Beförderung gefährlicher flüssiger Güter nach ADR/RID/IMDG-Code, Verpackungsgruppen II und III

- Nach DIN 30741, Teil 2
- Außen- mit Innenbehälter
- Keine Auffangwanne erforderlich
- Einfüllöffnung Ø 457 mm, abschließbarer Domdeckel
- Überdruckventil 3/4", 0,5 bar
- 2 Muffen 2" mit Stopfen
- Peilstab für Leckagekontrolle
- Klappbare Trittstufe
- Aufnahmen für Gabelhubwagen, Gabelstapler und Kran
- Max. Dichte 1,8 kg/l
- Sammlung und Lagerung im Innen- und Außenbereich
- Trichter
- DC 450 kann auch als Sammelbehälter für entzündbare Flüssigkeiten der GHS-Kategorien 1-3 verwendet werden

Zubehör

- Edelstahl-Sieb für Trichter
- Namensprägung
- Schlüssel für Flügelmuttern



DC 450



Trichter (Standard) mit Edelstahl-Sieb (Zubehör)



Schlüssel für Flügelmuttern

UN-ZULASSUNGEN

- UN 31A/Y/D/BAM 12672-BAUER/10200/
- UN 31A/Y/D/BAM 12673-BAUER/10200/

	Inhalt (l)	Maße (LxBxH) (mm)	stapelbar	zul. Gesamtgewicht (kg)	Gewicht (kg)
DC 450	450	1200 x 1000 x 900	3-fach	1100	290
DC 1000	1000	1200 x 1000 x 1580	3-fach	2230	430

Oberfläche:

feuerverzinkt