

# BRANDSCHUTZ-CONTAINER TYP CB / RCB



RCB mit Kleingebinderegalen und Beleuchtung

**Isolierter Umfüll- oder Lagerraum im Innen- oder Außenbereich. Für entzündbare, brandfördernde und giftige Stoffe**

- Von innen und außen feuerbeständig F90 gem. DIN 4102
- Robuste Stahlrahmen-Konstruktion mit Auffangwanne und verzinkten Gitterrosten
- Wannenwandstärke 5 mm
- Selbstschließende Zu- und Abluftöffnungen
- Mechanisch, selbstschließendes T90-Flügeltor mit Antipanikschloss an der Längsseite (wahlweise an der schmalen Seite)
- Kranösen für die Be- und Entladung und die Transportsicherung
- Vorbereitet zur Bodenbefestigung
- Potentialausgleich
- Ventilator für Ex Zone 2

## Zubehör

- Auffahrrampe aus rutschhemmendem Stahlblech
- Ventilator für Ex Zone 1 inkl. Abluftüberwachung
- Tore mit Magnetfeststeller und automatischer Türschließung im Brandfall
- Sirene/Blitzleuchte
- Beleuchtung
- Kleingebinderegal, Fassauflagen FA, verzinkt



RCB mit Tor an der schmalen Seite

## Wichtiger Hinweis

Der Brandschutzcontainer Typ CB / RCB ist aktuell nur ohne DIBt-Zulassung lieferbar.