INSTALLATIONS DE CONTENEURS DE RAYONNAGE

Pour un stockage sûr et réglementaire de produits dangereux pour l'environnement (produits inflammables, toxiques, activant le feu ainsi que des acides et des lessives alcalines)

- Mobile et permettant l'extension
- Zone de chargement et de déchargement recouverte
- Isolée contre le gel
- Equipé d'un espace coupe-feu
- Avec locaux de transvasement intégrés
- Panneaux en tôles ondulées, rangées de fenêtres etc.
- Diverses installations de retenue des eaux d'extinction
- Aire de dépot de bennes
- Variantes de bacs de rétention:
  - Acier / acier inoxydable
  - Insert en «PE»
  - Revêtements
- Construction en acier / en béton selon les conditions sur place et les conditions économiques

Options

- Sols des passages étanchéifiés
- Fin des passages avec des portes intégrées
- Chauffage /climatisation
- Éclairage des passages (au choix en variante ATEX)
- Système d'extinction d'après les exigences données/installation de détection d'incendie
- Douche d'urgence / armoire d'avarie
- Barrières de retenue des eaux d'extinctions
- Détecteur de gaz
- Autres dispositifs de sécurité d'après les exigences
- Mise à la terre

Le sur-mesure est notre standard

- 100% étanchéité, testée – contrôlée – certifiée
- Liquides inflammables des catégories GHS 1-3
- Liquides dangereux pour la nappe phréatique des catégories GHS 1-4

Surface: laquée selon votre choix aux coloris RAL

EXEMPLES D'INSTALLATIONS DE CONTENEURS DE RAYONNAGE

Surface: laquée selon votre choix aux coloris RAL